

**Garant****VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	202293 10
GTIN	4045197931306
Árucikk kategória	11X

## Leírás

**Kivitel:**Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

**Figyelem:****A 202320 sz. utódja.**

## Műszaki leírás

Száralak	HB
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Teljes hossz L	72 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	3
Tűrés névleges Ø	e8
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Élhossz $L_c$	22 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Vágóél Ø $D_c$	10 mm
Szár Ø $D_s$	10 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	32 mm
Spirálszög	45 fok

Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,8 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas