

**Garant****VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 9,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202293 9,5
GTIN	4045197931290
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

**Figyelem:**

**A 202320 sz. utódja.**

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	72 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	9,5 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Fogak száma Z	3
Nyak Ø D <sub>1</sub>	9,3 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Spirálszög	45 fok
Élhossz L <sub>c</sub>	22 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Száralak	HB

Tűrés névleges Ø	e8
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	32 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas