

Garant**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	202285 3
GTIN	4045197931016
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvénynél.

Műszaki leírás

Nyak Ø D ₁	2,8 mm
Élhossz L _c	5 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tűrés névleges Ø	e8
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 750 N/mm ²	0,025 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Fogak száma Z	3
Teljes hossz L	50 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	12 mm
Spirálszög	30 fok
Száralak	HB
Szár Ø D _s	6 mm
Vágóél Ø D _c	3 mm

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

