

**Garant****GARANT Diabolo VHM mikromaró, TiAlN, Ø DC × L1: 2X22mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 201631 2X22   |
| GTIN              | 4045197933218 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:****GARANT Diabolo:**

Speciális geometria, bevonat és keményfém **keménymegmunkáláshoz a nagy teljesítményű tartományban. Elektrolit réz megmunkálásához** is alkalmas. Duplán hátraköszörült 2 élszalagos köszörülés a nagy pontosságú keménymegmunkáláshoz.

Átmérőcsökkentési szög  $\alpha = 16^\circ$ .

Tűrések:

· **Nyak Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon  $a_p$  csökkentést!

Értékek:

teli horony:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Oldalazás:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!** Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz$   
[mm/fog] × z

**Műszaki leírás**

|  |         |
|--|---------|
| Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel              | 22 mm   |
| Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban < 65 HRC | 0,02 mm |
| Teljes hossz L                                 | 60 mm   |
| Szár Ø $D_s$                                   | 4 mm    |
| Korrektúra tényező $a_{p \text{ korr}}$        | 0,5     |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban < 65 HRC | 0,025 mm                              |
| Szár  | DIN 6535 HA, h5                       |
| Tűrés névleges $\emptyset$                  | 0 / -0,005                            |
| Fogásvételi irány                           | Vízszintes, ferde és függőleges       |
| Nyak $\emptyset D_1$                        | 1,91 mm                               |
| Spirálszög                                  | 30 fok                                |
| Élhossz $L_c$                               | 3 mm                                  |
| Vágóél $\emptyset D_c$                      | 2 mm                                  |
| Fogak száma Z                               | 2                                     |
| Sarokletörés szöge                          | 90 fok                                |
| Sorozat                                     | Diabolo                               |
| Bevonat                                     | TiAlN                                 |
| Szerszámanyag                               | VHM                                   |
| Szabvány                                    | Gyári szabvány                        |
| Típus                                       | H                                     |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél      | $0,1 \times D$ oldalazásnál           |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél      | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| belső hűtés                                 | nem                                   |
| Színes gyűrű                                | piros                                 |
| Termék fajtája                              | Sarokmaró                             |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 200 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 200 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 190 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 170 m/min | P       |
| Acél < 50 HRC                 | alkalmas              | 120 m/min | H       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 100 m/min | H       |

|                              |                       |           |   |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| Acél < 60 HRC                | alkalmas              | 72 m/min  | H |
| Acél < 65 HRC                | alkalmas              | 55 m/min  | H |
| Acél < 67 HRC                | alkalmas              | 50 m/min  | H |
| Acél < 70 HRC                | alkalmas              | 45 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min  | M |
| CuZn                         | feltételesen alkalmas | 140 m/min | N |
| Nedvesen maximum             | feltételesen alkalmas |           |   |
| Nedvesen minimum             | feltételesen alkalmas |           |   |
| Száraz                       | alkalmas              |           |   |
| Levegő                       | alkalmas              |           |   |