

Garant**GARANT Diabolo VHM rádiusz másolómaró, TiAlN, Ø Dc × L1: 1,2X16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207373 1,2X16
GTIN	4045197936479
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:****GARANT Diabolo:**

Speciális geometria, bevonat és keményfém **keménymegmunkáláshoz a nagy teljesítményű tartományban. Elektrolit réz megmunkálásához is alkalmas.**

Átmérőcsökkentési szög $\alpha = 16^\circ$.

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: rádiuszkontúr = 0 / -0,005 mm.**
- **Nyak Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Figyelem:

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek::

Másolás: $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{kor}}$

A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe! Pl.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [mm/\text{fog}] \times z$

Műszaki leírás

Élhossz L _c	0,96 mm
Előtolás f _z másolómaráshoz acélban < 65 HRC	0,015 mm
Spirálszög	30 fok
Vágóél rádiusz R ₁	0,6 mm
Nyak Ø D ₁	1,16 mm
Fogak száma Z	2

Vágóél $\varnothing D_c$	1,2 mm
Teljes hossz L	55 mm
Korrektúra tényező $a_{p, \text{korr}}$	0,35
Szár $\varnothing D_s$	4 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	16 mm
Sorozat	Diabolo
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Tűrés névleges \varnothing	0 / -0,005
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h5
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	200 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 50 HRC	alkalmas	120 m/min	H
Acél < 55 HRC	alkalmas	100 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	72 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	55 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	50 m/min	H

Acél < 70 HRC	alkalmas	45 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
CuZn	alkalmas	140 m/min	N
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		