

Garant**Körfűrész lap, TiAlN, Ø×vastagság: 50X2mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	179915 50X2
GTIN	4045197938053
Árucikk kategória	17C

Leírás

Kivitel:

GARANT VHM körfűrész lap extra vékony vágási szélességgel az anyagvesztés minimalizálásához. A vágási sebesség a HSS fűrészlapokhoz képest **3 – 4-szeresre növelhető**. Megerősített váll a szerszám stabilitásának jelentős növeléséhez. A sík horonyfenék érdekében.

Figyelem:

A fűrészlap átmérő a DIN 1837/1838 szerint megengedett tűrésektől jelentősen elmarad, részben akár 50%-kal. Fogazás alakja BW.

Műszaki leírás

Agy Ø	24 mm
Vállvastagság E	2,4 mm
Vastagság	2 mm
Ø	50 mm
Előtolás f_z acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Furat Ø	8 mm

Maximális bemarkási mélység $a_{e\ max}$	11 mm
Fogak száma Z	28
Hozzávaló adapter	179907 40; 50
Menesztő furat \varnothing	4,4 mm
Menesztőfuratok száma	3
Menesztőfurat osztókör	17,5 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
belső hűtés	nem
Termék fajtája	Körfűrész lap

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	800 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	400 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		