

**Garant****Körfűrész lap, TiAlN, Ø×vastagság: 100X2mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 179915 100X2  |
| GTIN              | 4045197938084 |
| Árucikk kategória | 17C           |

**Leírás****Kivitel:**

**GARANT VHM körfűrész lap** extra vékony vágási szélességgel az anyagvesztésig minimalizálásához. A vágási sebesség a HSS fűrészlapokhoz képest **3 – 4-szeresre növelhető**. Megerősített váll a szerszám stabilitásának jelentős növeléséhez. A sík horonyfenék érdekében.

**Figyelem:**

A fűrészlap átmérő a DIN 1837/1838 szerint megengedett tűrésektől jelentősen elmarad, részben akár 50%-kal. Fogazás alakja BW.

**Műszaki leírás**

|                                               |          |
|-----------------------------------------------|----------|
| Furat Ø                                       | 22 mm    |
| Előtolás $f_z$ acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,025 mm |
| Ø                                             | 100 mm   |
| Vastagság                                     | 2 mm     |
| Vállvastagság E                               | 2,4 mm   |
| Agy Ø                                         | 38 mm    |

|                                          |               |
|------------------------------------------|---------------|
| Maximális bemarkási mélység $a_{e\ max}$ | 28 mm         |
| Fogak száma Z                            | 42            |
| Hozzávaló adapter                        | 179902 125    |
| Menesztőfuratok száma                    | 5             |
| Menesztőfurat osztóköri                  | 31,5 mm       |
| Menesztő furat $\varnothing$             | 4,4 mm        |
| Bevonat                                  | TiAlN         |
| Szerszámanyag                            | VHM           |
| belső hűtés                              | nem           |
| Termék fajtája                           | Körfűrész lap |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 800 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 400 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 180 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 130 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 120 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 85 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 35 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 70 m/min  | M       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N       |
| Uni                           | feltételesen alkalmas |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |
| Levegő                        | feltételesen alkalmas |           |         |