

Garant**Csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 12,75mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116340 12,75
GTIN	4045197030177
Árucikk kategória	11C

Leírás**Kivitel:**

Speciális felületkezelés, ennek következtében csökkent forgácslerakódási hajlam és **javított forgácselvezetés.**

Csúcsminőségű nagy teljesítményű csigafúró.

Élrész $\leq \varnothing 26,5$ mm, tömör anyagból kiköszörülve, $> \varnothing 26,5$ mm mart. Ezáltal nagy körfutás- és osztáspontosság, valamint precíz csúcsköszörülés $\varnothing 40$ mm-ig.

Csúcskialakítás, Form A.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Figyelem:

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 750 N/mm ²	0,16 mm/ford,
Névleges $\varnothing D_c$	12,75 mm
Forgácshorony hossza L_c	101 mm
Tűrés névleges \varnothing	h8
Teljes hossz L	182 mm
Morse-kúp MK méret	1
Szabvány	DIN 345

Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	81,9 mm
Csúcsszög	118 fok
Szár	Morse kúp
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
Spirálszög	20-30 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	45 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		