

Garant**Rövidfúró HSS/E N, TiN, Ø DC h8: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	113230 2
GTIN	4045197005212
Árucikk kategória	11B

Leírás**Kivitel:**

Különösen robusztus és stabil a megnövelt lélekvastagság miatt.
Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal.

Előny:

Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D) NC-gépeken és automatákon.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,03 mm/ford,
Forgácshorony hossza L _c	12 mm
Névleges Ø D _c	2 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D _s	2 mm
Teljes hossz L	38 mm
Szabvány	DIN 1897
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	9 mm
Csúcsszög	130 fok
Szár	Hengeres szár

Bevonat	TiN
Szerszámanyag	HSS E
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	31 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	6 m/min	S
GG(G)	alkalmas	31 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		