

**Garant****Sarokmarófej PickPocket, HB730, Ø D h10: 24,7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	210050 24,7
GTIN	4045197941176
Árucikk kategória	21M

**Leírás****Figyelem:**Alkalmazási irányértékek, ha  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .**Műszaki leírás**

Élhossz $L_2$	19 mm
Vágóél Ø D	24,7 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Fejhossz l	32 mm
Befogó mérete	24 mm
Sarok lekerekítés $r_v$	0,5
Teljes hossz L	57,95 mm
Vágóélek száma Z	3
Sorozat	GARANT Master Steel
Sorozat	TopCut
Minőség	HB730
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Élek felosztása	egyenlőtlen
Spirálszög	38 fok
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$ mm
Fogásszélesség $a_e$ marási műveleteknél	$0,3 \times D$ szélezésnél mm
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas