

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203058 8
GTIN	4045197946270
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:****Nagyolóhoz és simításhoz.**

0,7×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ szélézéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tűrés névleges Ø	0 / -0,03
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Szár Ø $D_s$	8 mm
Vágóél Ø $D_c$	8 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Teljes hossz L	68 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	30 mm
Spirálszög	38 fok
Élhossz $L_c$	24 mm

Nyak $\varnothing D_1$	7,5 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,25 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Levegő

alkalmas