

**Garant****VHM maró, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm**

## Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 202825 3      |
| GTIN              | 4045197948120 |
| Árucikk kategória | 11X           |

## Leírás

**Kivitel:**

Duplán hátraköszörült oldalhátszög.

**Nagyteljesítményű bevonattal** univerzális használatra.

## Műszaki leírás

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Teljes hossz L  | 75 mm                           |
| Spirálszög  | 35 fok                          |
| Szár  | DIN 6535 HA, h6-tal             |
| Száralak  | HA                              |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál                                     | 0,04 mm                         |
| Tűrés névleges Ø  | e8                              |
| Élhossz L <sub>c</sub>  | 16 mm                           |
| Fogásvételi irány   | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogak száma Z   | 4                               |
| Szár Ø D <sub>s</sub>   | 3 mm                            |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,011 mm                        |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>   | 3 mm                            |
| Sarokletörés szöge  | 45 fok                          |
| Bevonat   | TiAlN                           |

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Szerszámanyag                          | VHM                         |
| Szabvány                               | Gyári szabvány              |
| Típus                                  | N                           |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | $0,1 \times D$ oldalazásnál |
| belső hűtés                            | nem                         |
| Színes gyűrű                           | nincs                       |
| Termék fajtája                         | Sarokmaró                   |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 210 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 140 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min  | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 75 m/min  | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 70 m/min  | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 50 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 40 m/min  | P       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 25 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 60 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 40 m/min  | M       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 70 m/min  | K       |
| Uni                           | feltételesen alkalmas |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum              | feltételesen alkalmas |           |         |
| Száraz                        | feltételesen alkalmas |           |         |
| Levegő                        | feltételesen alkalmas |           |         |