

Garant**VHM maró HPC, DLC, Ø f8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202552 12
GTIN	4045197948281
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Stabil nagyoló maró recés fogazás **nélkül**.

Erős maggal, **speciális forgácshornnyokkal** és **nagy polírozott forgácsterekkel**.

Felhasználás:

Nagyoló maráshoz a munkadarab felülettel szemben támasztott magas igények esetén.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,1 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Spirálszög	45 fok
Száralak	HA
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Vágóél Ø D_c	12 mm
Szár Ø D_s	12 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	46 mm
Fogak száma Z	4
Teljes hossz L	93 mm
Élhossz L_c	36 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal

Nyak Ø D ₁	11 mm
Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akril	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N

PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Hibrid	feltételesen alkalmas	m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/202552-12>