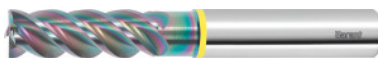


**Garant****VHM maró HPC, DLC, Ø f8 DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202552 5
GTIN	4045197948243
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Stabil nagyoló maró recés fogazás **nélkül**.

Erős maggal, **speciális forgácshornokkal** és **nagy polírozott forgácsterekkel**.

**Felhasználás:**

Nagyoló maráshoz a munkadarab felülettel szemben támasztott magas igények esetén.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Száralak	HA
Teljes hossz L	62 mm
Spirálszög	45 fok
Élhossz L <sub>c</sub>	17 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Nyak Ø D <sub>1</sub>	4,7 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	24 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,06 mm

Fogak száma Z	4
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N

PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Hibrid	feltételesen alkalmas	m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB