

Garant**VHM maró HPC, DLC, Ø f8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202552 16
GTIN	4045197948298
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Stabil nagyoló maró recés fogazás **nélkül**.

Erős maggal, **speciális forgácshornyokkal** és **nagy polírozott forgácsterekkel**.

Felhasználás:

Nagyoló maráshoz a munkadarab felülettel szemben támasztott magas igények esetén.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	48 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Szár Ø D_s	16 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Nyak Ø D_1	15 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Száralak	HA
Vágóél Ø D_c	16 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	58 mm
Spirálszög	45 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,14 mm
Teljes hossz L	108 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N

PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Hibrid	feltételesen alkalmas	m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/202552-16>