

**Garant****Csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 13,75mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 116340 13,75  |
| GTIN              | 4045197030214 |
| Árucikk kategória | 11C           |

**Leírás****Kivitel:**

Speciális felületkezelés, ennek következtében csökkent forgácslerakódási hajlam és **javított forgácselvezetés.**

**Csúcsminőségű nagy teljesítményű csigafúró.**

Élrész  $\leq \varnothing 26,5$  mm, tömör anyagból kiköszörülve,  $> \varnothing 26,5$  mm mart. Ezáltal nagy körfutás- és osztáspontosság, valamint precíz csúcsköszörülés  $\varnothing 40$  mm-ig.

Csúcskialakítás, Form A.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Figyelem:**

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$                   | 108 mm        |
| Névleges $\varnothing D_c$                   | 13,75 mm      |
| Vágóélek száma Z                             | 2             |
| Előtolás f acélban $< 750$ N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/ford, |
| Tűrés névleges $\varnothing$                 | h8            |
| Teljes hossz L                               | 189 mm        |
| Morse-kúp MK méret                           | 1             |
| Szabvány                                     | DIN 345       |

|  |                |
|--|----------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 87,4 mm        |
| Csúcsszög                                      | 118 fok        |
| Szár   | Morse kúp      |
| Bevonat  | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag                                  | HSS            |
| Típus  | N              |
| Spirálszög                                     | 20-30 fok      |
| belső hűtés                                    | nem            |
| Színes gyűrű                                   | Nincs          |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró      |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)         | feltételesen alkalmas | 45 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 40 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 30 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 25 m/min       | P       |
| GG(G)                        | alkalmas              | 25 m/min       | K       |
| Olaj                         | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |