

Garant**Csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 16,5mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 116340 16,5 |
| GTIN | 4045197030320 |
| Árucikk kategória | 11C |

Leírás**Kivitel:**

Speciális felületkezelés, ennek következtében csökkent forgácslerakódási hajlam és **javított forgácselvezetés.**

Csúcsminőségű nagy teljesítményű csigafúró.

Élrész $\leq \varnothing 26,5$ mm, tömör anyagból kiköszörülve, $> \varnothing 26,5$ mm mart. Ezáltal nagy körfutás- és osztáspontosság, valamint precíz csúcsköszörülés $\varnothing 40$ mm-ig.

Csúcskialakítás, Form A.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Figyelem:

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

Műszaki leírás

| | |
|---|--------------|
| Forgácshorony hossza L_c | 125 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/ford, |
| Névleges $\varnothing D_c$ | 16,5 mm |
| Tűrés névleges \varnothing | h8 |
| Teljes hossz L | 223 mm |
| Morse-kúp MK méret | 2 |
| Szabvány | DIN 345 |

| | |
|--|----------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 100,3 mm |
| Csúcsszög | 118 fok |
| Szár | Morse kúp |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS |
| Típus | N |
| Spirálszög | 20-30 fok |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 45 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| GG(G) | alkalmas | 25 m/min | K |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |