

**Garant****Csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 11,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116340 11,5
GTIN	4045197030122
Árucikk kategória	11C

**Leírás****Kivitel:**

Speciális felületkezelés, ennek következtében csökkent forgácslerakódási hajlam és **javított forgácselvezetés.**

**Csúcsminőségű nagy teljesítményű csigafúró.**

Élrész  $\leq \varnothing 26,5$  mm, tömör anyagból kiköszörülve,  $> \varnothing 26,5$  mm mart. Ezáltal nagy körfutás- és osztáspontosság, valamint precíz csúcsköszörülés  $\varnothing 40$  mm-ig.

Csúcskialakítás, Form A.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Figyelem:**

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ford,
Névleges $\varnothing D_c$	11,5 mm
Forgácshorony hossza $L_c$	94 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges $\varnothing$	h8
Teljes hossz L	175 mm
Morse-kúp MK méret	1
Szabvány	DIN 345

Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	76,8 mm
Csúcsszög	118 fok
Szár	Morse kúp
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
Spirálszög	20-30 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	45 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		