

**Garant****VHM maró forgácstörőssel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203079 6
GTIN	4045197953599
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Kifejezetten TPC felhasználáshoz** kialakított nagy teljesítményű maró max. 60 HRC anyagok megmunkálásához. Megerősített lélekvastagság. Tóruszhoz hasonló sarokrádiusszal.

**Forgácsosztó a kontrollált forgácstöréshez.**

**Figyelem:**

$h_{max}$ : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$  a TPC megmunkálásához.

**Műszaki leírás**

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	25 mm
Nyak $\varnothing D_1$	5,8 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Átlagos forgácsvastagság $h_{max}$ TPC maráshoz < 60 HRC acélban	0,02 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Fogak száma Z	5
Élhossz $L_c$	18 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Teljes hossz L	62 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde

Tűrés névleges $\emptyset$	f8
Spirálszög	45 fok
Sarok lekerekítés $r_v$	0,1 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 50 HRC	alkalmas	140 m/min	H
Acél < 55 HRC	alkalmas	125 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	110 m/min	H
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		