

Garant**VHM maró forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203079 20
GTIN	4045197953865
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagy teljesítményű maró max. 60 HRC anyagok megmunkálásához. Megerősített lélekvastagság. Tóruszhoz hasonló sarokrádiusszal.

Forgácsosztó a kontrollált forgácstöréshez.

Figyelem:

h_{max} : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e max} = 0,05 \times D$ a TPC megmunkáláshoz.

A 203077 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	70 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Szár Ø D_s	20 mm
Vágóél Ø D_c	20 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Nyak Ø D_1	19,8 mm
Fogak száma Z	5
Teljes hossz L	126 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Élhossz L_c	60 mm

Átlagos forgácsvastagság $h_{\max}$ TPC maráshoz < 60 HRC acélban	0,062 mm
Spirálszög	45 fok
Sarok lekerekítés r_v	0,3 mm
Forgácstörők száma	1
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 50 HRC	alkalmas	140 m/min	H
Acél < 55 HRC	alkalmas	125 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	110 m/min	H
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		