

Garant**VHM maró forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203079 10
GTIN	4045197953810
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagy teljesítményű maró max. 60 HRC anyagok megmunkálásához. Megerősített lélekvastagság. Tóruszhoz hasonló sarokrádiusszal.

Forgácsosztó a kontrollált forgácstöréshez.

Figyelem:

h_{max} : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e\ max} = 0,05 \times D$ a TPC megmunkálásához.

A 203077 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Vágóél Ø D_c	10 mm
Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz < 60 HRC acélban	0,031 mm
Élhossz L_c	30 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	35 mm
Spirálszög	45 fok
Szár Ø D_s	10 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Fogak száma Z	5

Adatlap

Nyak Ø D ₁	9,8 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Teljes hossz L	80 mm
Sarok lekerekítés r _v	0,2 mm
Forgácstörők száma	1
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,05×D
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 50 HRC	alkalmas	140 m/min	H
Acél < 55 HRC	alkalmas	125 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	110 m/min	H
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		