

Garant**VHM maró forgácstörőssel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203079 12
GTIN	4045197953834
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagy teljesítményű maró max. 60 HRC anyagok megmunkálásához. Megerősített lélekvastagság. Tóruszhoz hasonló sarokrádiusszal.

Forgácsoztó a kontrollált forgácstöréshez.

Figyelem:

h_{max} : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ a TPC megmunkálásához.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	f8
Élhossz L_c	36 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	45 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Vágóél Ø D_c	12 mm
Spirálszög	45 fok
Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz < 60 HRC acélban	0,035 mm
Fogak száma Z	5
Teljes hossz L	93 mm
Nyak Ø D_1	11,8 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Sarok lekerekítés r_v	0,3 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 50 HRC	alkalmas	140 m/min	H
Acél < 55 HRC	alkalmas	125 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	110 m/min	H
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		