

Garant**VHM maró forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203094 8
GTIN	4045197954008
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagyteljesítményű maró univerzális használatra. Megerősített mag.

Optimalizált hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyagok felhasználásával.

Eltolt forgácsosztó a kontrollált forgácstöréshez.

Figyelem:

$a_{e\max} = 0,03 \times D$ a TPC megmunkáláshoz.

h_{\max} : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek. Simító műveletekhez a 204016, 204018 és 204019 sz. termékeket ajánljuk.

A 203091 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Szár Ø D_s	8 mm
Átlagos forgácsvastagság h_{\max} TPC maráshoz 44 HRC Toolox-ban	0,03 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Teljes hossz L	81 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Vágóél Ø D_c	8 mm
Fogak száma Z	5
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,16 mm

Élhossz L_c	40 mm
Spirálszög	40 fok
Tűrés névleges \emptyset	f8
Sarokletörés szöge	45 fok
Forgácstörők száma	3
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,03 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	350 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	310 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	270 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	50 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	30 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	120 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		