

**Garant**
**VHM maró több forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	203107 12
GTIN	4045197954138
Árucikk kategória	11X

**Leírás**
**Kivitel:**

Nagyteljesítményű maró **egyenlőtlen vágóél osztással** és **egyenlőtlen csavarvonal emelkedéssel**. Optimalizált hajlítási törőszilárdság az ultrafinom szemcsézetű alapanyagok felhasználásának köszönhetően.

**Forgácsosztók a kontrollált forgácstörés érdekében.**

**Figyelem:**

$h_{max}$ : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e\ max} = 0,05 \times D$  a TPC megmunkáláshoz.

Tűrés névleges Ø: f8

Fogak száma Z: 7

Spirálszög: 40 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes és ferde

Szár: DIN 6535 HB, h6

Kiegyensúlyozási fok szárral: G 2,5 HB-vel

Fogak száma Z: 7

Élhossz  $L_c$ : 48 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø  $D_s$ : 12 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál: 0,24 mm

Átlagos forgácsvastagság  $h_{max}$  TPC maráshoz < 900 N/mm<sup>2</sup> INOX-ban: 0,054 mm

**Műszaki leírás**

Átlagos forgácsvastagság $h_{max}$ TPC maráshoz < 900 N/mm <sup>2</sup> INOX-ban	0,054 mm
Fogak száma Z	7

Tűrés névleges Ø	f8
Élhossz L <sub>c</sub>	48 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,24 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár	DIN 6535 HB, h6
Spirálszög	40 fok
Teljes hossz L	100 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,05×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	320 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	290 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		