

**Garant**
**VHM maró több forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	203108 8
GTIN	4045197954169
Árucikk kategória	11X

**Leírás**
**Kivitel:**

Nagyteljesítményű maró **egyenlőtlen vágóél osztással** és **egyenlőtlen csavarvonal emelkedéssel**. Optimalizált hajlítási törőszilárdság az ultrafinom szemcsézetű alapanyagok felhasználásának köszönhetően.

**Forgácsosztó a kontrollált forgácstöréshez.**

**Figyelem:**

$h_{max}$ : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e,max} = 0,03 \times D$  a TPC megmunkáláshoz.

Tűrés névleges Ø: f8

Fogak száma Z: 7

Spirálszög: 40 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes és ferde

Szár: DIN 6535 HB, h6

Kiegyensúlyozási fok szárral: G 2,5 HB-vel

Fogak száma Z: 7

Élhossz  $L_c$ : 40 mm

Teljes hossz L: 81 mm

Szár Ø  $D_s$ : 8 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál: 0,16 mm

Átlagos forgácsvastagság  $h_{max}$  TPC maráshoz < 900 N/mm<sup>2</sup> INOX-ban: 0,03 mm

**Műszaki leírás**

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Teljes hossz L	81 mm
Fogak száma Z	7

Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Élhossz $L_c$	40 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges $\varnothing$	f8
Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,16 mm
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Spirálszög	40 fok
Átlagos forgácsvastagság $h_{max}$ TPC maráshoz < 900 N/mm <sup>2</sup> INOX-ban	0,03 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámananyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,03×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	270 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		