

Garant**GARANT Master TM száras menetmaró, TiAlN, G: G1/16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139705 G1/16
GTIN	4045197955487
Árucikk kategória	11D

Leírás**Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás és hosszú szerszám élettartam** érhető el.

Új fejlesztésű univerzális geometria és nagy teljesítményű bevonat széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (nem tömített menetes kötések). **Belső és külső menethez** alkalmas.

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **139705 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

HE alak: a **139705 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Menet / coll	28
Menetemelkedés	0,91 mm
Előtolás f_z acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Fogak száma Z	4
Menetméret	G1/16

Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Szárhossz L_s	36 mm
Menetmélység	15,87 mm
Forgácshornok száma	4
Teljes hossz L	64 mm
Élhossz L_c	15,87 mm
Sorozat	Master TM
Névleges $\varnothing D_c$	5,95 mm
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD átmenő furatnál
Felhasználás külső menetnél	max. 2xD csapmenetnél
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	G
Menetfajta	G-LH
Profilszög	55 fok
Szerszámanyag	VHM
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	igen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső és külső
Termék fajtája	Gewindefräser

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P

Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE