

## Garant

### GARANT Master Steel FEED VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 11/32



## Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122725 11/32  |
| GTIN              | 4045197957160 |
| Árucikk kategória | 11E           |

## Leírás

### Kivitel:

**3 élű fúró**, kifejezetten **nagyon nagy előtolásokkal való felhasználáshoz kifejlesztve**.

Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **A speciális vágóél geometria a stabil vágóélekkel és a központban nagy szabad mozgással maximális előtolást tesz lehetővé.**
- **A szabadalmaztatott optimalizált forgácselvezetésű csúcskialakítás alacsony forgácsoló nyomást és jó forgácsörést eredményez.**
- **145°-os csúcshölggel átmenő furatoknál a csekély sorjaképződés érdekében.**

Az **iparágban vezető keresztél technológia optimális önközpontosítást** biztosít és nem sík felületek megfúrását is lehetővé teszi. A 3 vezetőszalag garantálja a **stabil furatkimenetet és a furat pontos körköröségét**.

### Ajánlás:

#### Maximális furatmélység:

Forgácskorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5xnévleges Ø levonásával.

#### Figyelem:

Forgácskorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122726 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122725 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 3

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 48 mm

Teljes hossz L: 103 mm

Szár Ø  $D_s$ : 10 mm

Előtolás f acélban < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,44 mm/ford,

## Műszaki leírás

|  |                     |
|--|---------------------|
| Vágóélek száma Z                               | 3                   |
| Tűrés névleges Ø                               | h7                  |
| Teljes hossz L                                 | 103 mm              |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>    | 0,44 mm/ford,       |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 10 mm               |
| Szabvány                                       | DIN 6537            |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 61 mm               |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 48 mm               |
| Col névleges Ø                                 | 8,73 mm             |
| Sorozat  | GARANT Master Steel |
| Bevonat  | TiAlN               |
| Szerszámanyag                                  | VHM                 |
| Kivitel  | 6xD                 |
| Csúcsszög                                      | 145 fok             |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6     |
| belső hűtés                                    | Igen, 25 bar-ral    |
| Forgácsolási stratégia                         | HPC                 |
| Semi-Standard                                  | igen                |
| Színes gyűrű                                   | zöld                |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró           |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 160 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 140 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 130 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 110 m/min      | P       |

|                               |                       |           |   |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min  | P |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 60 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 60 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 40 m/min  | S |
| GG                            | alkalmas              | 130 m/min | K |
| GGG                           | alkalmas              | 80 m/min  | K |
| Uni                           | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |           |   |

### Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE