

**Garant****GARANT Master TM száras menetmaró 2xD, TiAlN, MF: 20X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139665 20X1,5
GTIN	4045197957689
Árucikk kategória	11D

**Leírás****Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel.** Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

**Új fejlesztésű univerzális geometria** és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

**Belső hűtőfolyadék ellátás  $\geq 4 \times 0,5$**

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139665 + 129100 HB sz.** rendelje meg.

**HE** alak: a **139665 + 129100 HE sz.** rendelje meg. M24 x 1,5 és M30 x 1,5 menet mérethez is használható.

**Műszaki leírás**

Szárhossz L <sub>s</sub>	48 mm
Menetmélység	41,25 mm
Forgácshornyok száma	6
Menetemelkedés	1,5 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Teljes hossz L	106 mm

Előtolás $f_z$ acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Fogak száma Z	6
belső hűtés	igen
Menetméret	M20×1,5
Névleges $\varnothing D_c$	15,95 mm
Élhossz $L_c$	41,25 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	MF
Menetfajta	MF-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Sorozat	Master TM
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	180 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	140 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	130 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P

Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

### Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE