

**Garant****GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 2xD, TiAlN, MF: 14X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139682 14X1,5
GTIN	4045197957979
Árucikk kategória	11D

**Leírás****Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

**Új fejlesztésű univerzális geometria** és **nagyteljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

**Előny:**

Szároldali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139682 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **139682 + 129100 HE számmal** rendelje meg

belső hűtés: igen

Fogak száma Z: 6

Menetemelkedés: 1,5 mm

Névleges Ø D<sub>c</sub>: 12 mm

Élhossz L<sub>c</sub>: 29,25 mm

Szárhossz L<sub>s</sub>: 48 mm

Teljes hossz L: 106 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	106 mm
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Előtolás $f_z$ acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
belső hűtés	igen
Menetemelkedés	1,5 mm
Fogak száma Z	6
Menetmélység	28 mm
Szárhossz $L_s$	48 mm
Forgácshornokok száma	6
Menetméret	M14×1,5
Névleges $\varnothing D_c$	12 mm
Élhossz $L_c$	29,25 mm
Programozási érték a süllyesztéshez $L_1$	30,5 mm
Nyak $\varnothing D_1$	14,5 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	MF
Menetfajta	MF-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Sorozat	Master TM
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB