

**Garant****GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 2xD, TiAlN, M: M14****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 139653 M14    |
| GTIN              | 4045197957801 |
| Árucikk kategória | 11D           |

**Leírás****Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

**Új fejlesztésű univerzális geometria** és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

**Előny:**

Szárdali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139653 + 129100 HB sz.** rendelje meg.

**HE** alak: a **139653 + 129100 HE sz.** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|   |        |
|---|--------|
| Menetmélység                                  | 29 mm  |
| belső hűtés                                   | igen   |
| Előtolás $f_z$ acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Teljes hossz L                                | 106 mm |
| Szár $\varnothing D_s$                        | 16 mm  |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Menetemelkedés                            | 2 mm                     |
| Forgácshornyok száma                      | 6                        |
| Szárhossz $L_s$                           | 48 mm                    |
| Fogak száma Z                             | 6                        |
| Menetméret                                | M14                      |
| Névleges $\varnothing D_c$                | 11,5 mm                  |
| Élhossz $L_c$                             | 29 mm                    |
| Programozási érték a süllyesztéshez $L_1$ | 30,5 mm                  |
| Nyak $\varnothing D_1$                    | 14,5 mm                  |
| Bevonat                                   | TiAlN                    |
| Menetfajta                                | M                        |
| Menetfajta                                | M-LH                     |
| Profilszög                                | 60 fok                   |
| Szerszámanyag                             | VHM                      |
| Menet szabvány                            | DIN 13                   |
| Szár                                      | DIN 6535 HA, h6-tal      |
| Felhasználás furattípusnál                | max. 2xD zsákfuratnál    |
| Felhasználás furattípusnál                | max. 2xD átmenő furatnál |
| Élek felosztása                           | egyenlőtlen              |
| Süllyesztő lépcső szöge                   | 90 fok                   |
| Szártűrés                                 | h6                       |
| Színes gyűrű                              | zöld                     |
| Bel- /kültéri felhasználás                | Belső                    |
| Sorozat                                   | Master TM                |
| Termék fajtája                            | Gewindefräser            |

## Felhasználói adatok

|               | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|---------------|--------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas     | 220 m/min | N       |

|                               |                       |           |   |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas              | 180 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 140 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 130 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 120 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min  | P |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min  | P |
| Acél < 55 HRC                 | feltételesen alkalmas | 45 m/min  | H |
| TOOLOX 33                     | alkalmas              | 85 m/min  | H |
| TOOLOX 44                     | alkalmas              | 50 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 82 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 75 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 50 m/min  | S |
| GG(G)                         | alkalmas              | 120 m/min | K |
| CuZn                          | alkalmas              | 200 m/min | N |
| Uni                           | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |           |   |
| Levegő                        | alkalmas              |           |   |

### Szolgáltatások

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |