

**Garant****GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 2xD, TiAlN, MF: 6X0,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139682 6X0,75
GTIN	4045197957900
Árucikk kategória	11D

**Leírás****Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás és hosszú szerszám élettartam** érhető el.

**Új fejlesztésű univerzális geometria és nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

**Előny:**

Száróldali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139682 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **139682 + 129100 HE számmal** rendelje meg

**Műszaki leírás**

Forgácshoronyok száma	4
belső hűtés	igen
Szárhossz L <sub>s</sub>	36 mm
Fogak száma Z	4
Menetemelkedés	0,75 mm

Menetmélység	12,38 mm
Előtolás $f_z$ acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Teljes hossz L	68 mm
Menetméret	M6×0,75
Névleges $\varnothing D_c$	4,9 mm
Élhossz $L_c$	12,38 mm
Programozási érték a süllyesztéshez $L_1$	13,18 mm
Nyak $\varnothing D_1$	6,5 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	MF
Menetfajta	MF-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Sorozat	Master TM
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N

Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

### Szolgáltatások

Szárköszörűlés Típus HB	129100 HB
Szárköszörűlés Típus HE	129100 HE