

Garant**GARANT Master TM száras menetmaró 2xD, TiAlN, MF: 6X0,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139665 6X0,75
GTIN	4045197957580
Árucikk kategória	11D

Leírás**Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás és hosszú szerszám élettartam** érhető el.

Új fejlesztésű univerzális geometria és nagy teljesítményű bevonat széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

Belső hűtőfolyadék ellátás $\geq 4 \times 0,5$

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **139665 + 129100 HB sz.** rendelje meg.

HE alak: a **139665 + 129100 HE sz.** rendelje meg.

Műszaki leírás

belső hűtés	igen
Menetmélység	12,38 mm
Szárhossz L _s	36 mm
Fogak száma Z	4
Teljes hossz L	58 mm
Menetemelkedés	0,75 mm
Előtolás f _z acélban < 750 N/mm ²	0,05 mm

Forgácshornyok száma	4
Szár Ø D _s	6 mm
Menetméret	M6×0,75
Névleges Ø D _c	4,9 mm
Élhossz L _c	12,38 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	MF
Menetfajta	MF-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Sorozat	Master TM
Termék fajtája	Gewindefräser

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P

Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE