

**Garant****GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 2,5xD, TiAlN, MF: 8X0,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139683 8X0,75
GTIN	4045197958013
Árucikk kategória	11D

**Leírás****Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás és hosszú szerszám élettartam** érhető el.

**Új fejlesztésű univerzális geometria és nagyteljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

**Előny:**

Szároldali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139683 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **139683 + 129100 HE számmal** rendelje meg

belső hűtés: igen

Fogak száma Z: 4

Menetemelkedés: 0,75 mm

Névleges Ø D<sub>c</sub>: 6,8 mm

Élhossz L<sub>c</sub>: 20,63 mm

Szárhossz L<sub>s</sub>: 40 mm

Teljes hossz L: 75 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Menetmélység	16 mm
Előtolás f <sub>z</sub> acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Fogak száma Z	4
belső hűtés	igen
Menetemelkedés	0,75 mm
Forgácshoronyok száma	4
Teljes hossz L	75 mm
Szárhossz L <sub>s</sub>	40 mm
Menetméret	M8×0,75
Névleges Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	20,63 mm
Programozási érték a süllyesztéshez L <sub>1</sub>	21,48 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	8,5 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	MF
Menetfajta	MF-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámananyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D átmenő furatnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Sorozat	Master TM
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	200 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	190 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	S
GG(G)	alkalmas	105 m/min	K
CuZn	alkalmas	175 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB