

**Garant****GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 2×D, TiAlN, G: G1/4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139715 G1/4
GTIN	4045197958105
Árucikk kategória	11D

**Leírás****Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

**Új fejlesztésű univerzális geometria** és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

**Előny:**

Szároidali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

**Felhasználás:**

**Hengeres Whitworth csőmenethez** DIN-ISO 228/1 (nem tömített menetes kötések). **Belső és külső menet**hez alkalmas.

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139715 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **139715 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Forgácshornyok száma	6
Előtolás $f_z$ acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Fogak száma Z	6

Menetemelkedés	1,337 mm
Menetmélység	27,41 mm
Teljes hossz L	94 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Menet / coll	19
Menetméret	G1/4
Élhossz L <sub>c</sub>	27,41 mm
Szárhossz L <sub>s</sub>	45 mm
Sorozat	Master TM
Névleges Ø D <sub>c</sub>	11 mm
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Programozási érték a süllyesztéshez L <sub>1</sub>	28,74 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	13,7 mm
Felhasználás külső menetnél	max. 2×D csapmenetnél
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	G
Menetfajta	G-LH
Profilszög	55 fok
Szerszámanyag	VHM
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	igen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE