

**Garant****GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 2,5×D, TiAlN, MF: 10X1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139683 10X1
GTIN	4045197958037
Árucikk kategória	11D

**Leírás****Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás és hosszú szerszám élettartam** érhető el.

**Új fejlesztésű univerzális geometria és nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

**Előny:**

Szároldali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139683 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **139683 + 129100 HE számmal** rendelje meg

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Szárhossz $L_s$	45 mm
belső hűtés	igen
Menetmélység	25,5 mm
Forgácshornyok száma	6

Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Teljes hossz L	92 mm
Menetemelkedés	1 mm
Fogak száma Z	6
Menetméret	M10×1
Névleges $\varnothing D_c$	8,5 mm
Élhossz $L_c$	25,5 mm
Programozási érték a süllyesztéshez $L_1$	26,5 mm
Nyak $\varnothing D_1$	10,5 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	MF
Menetfajta	MF-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D átmenő furatnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Sorozat	Master TM
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	200 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	190 m/min	N

Alu > 10% Si	alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	S
GG(G)	alkalmas	105 m/min	K
CuZn	alkalmas	175 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

### Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB