

Garant**GARANT Master TM száras menetmaró 2xD, TiAlN, MF: 12X1,5****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 139665 12X1,5 |
| GTIN | 4045197957641 |
| Árucikk kategória | 11D |

Leírás**Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

Új fejlesztésű univerzális geometria és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

Belső hűtőfolyadék ellátás $\geq 4 \times 0,5$

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **139665 + 129100 HB sz.** rendelje meg.

HE alak: a **139665 + 129100 HE sz.** rendelje meg.

Műszaki leírás

| | |
|---|---------|
| Teljes hossz L | 82 mm |
| Előtolás f_z acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm |
| Forgácshornyok száma | 6 |
| Szárhossz L_s | 40 mm |
| Szár $\varnothing D_s$ | 10 mm |
| Fogak száma Z | 6 |

| | |
|----------------------------|--------------------------|
| belső hűtés | igen |
| Menetmélység | 24,75 mm |
| Menetemelkedés | 1,5 mm |
| Menetméret | M12×1 |
| Névleges Ø D _c | 9,95 mm |
| Élhossz L _c | 24,75 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Menetfajta | MF |
| Menetfajta | MF-LH |
| Profilszög | 60 fok |
| Szerszámanyag | VHM |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Szár | DIN 6535 HA, h6-tal |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D átmenő furatnál |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Színes gyűrű | zöld |
| Bel- /kültéri felhasználás | Belső |
| Sorozat | Master TM |
| Termék fajtája | Gewindefräser |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 220 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 180 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 140 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 130 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 120 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | P |
| Acél < 55 HRC | feltételesen alkalmas | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | alkalmas | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | alkalmas | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 120 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 200 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |