

Garant**GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 2,5×D, TiAlN, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139654 M12
GTIN	4045197957863
Árucikk kategória	11D

Leírás**Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

Új fejlesztésű univerzális geometria és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

Előny:

Szároldali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

HB alak: a **139654 + 129100 HB sz.** rendelje meg.

HE alak: a **139654 + 129100 HE sz.** rendelje meg.

Műszaki leírás

belső hűtés	igen
Menetemelkedés	1,75 mm
Előtolás f_z acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Szár $\varnothing D_s$	14 mm
Teljes hossz L	94 mm

Szárhossz L_s	45 mm
Fogak száma Z	6
Forgácshornok száma	6
Menetmélység	30,63 mm
Menetméret	M12
Névleges $\varnothing D_c$	9,8 mm
Élhossz L_c	30,63 mm
Programozási érték a süllyesztéshez L_1	31,98 mm
Nyak $\varnothing D_1$	12,5 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Menetfajta	M-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D átmenő furatnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Sorozat	Master TM
Termék fajtája	Gewindefräser

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	200 m/min	N

Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	190 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	S
GG(G)	alkalmas	105 m/min	K
CuZn	alkalmas	175 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE