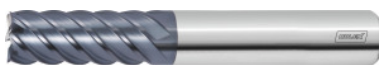


**VHM maró, TiAlN, Ø DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203618 10
GTIN	4045197958815
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Simító műveletekhez. Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.
Palástmaráshoz simító műveletként. Nagyon stabil kivitel a megerősített magnak köszönhetően.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	h10
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes
Élhossz L_c	22 mm
Teljes hossz L	72 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Fogak száma Z	6
Szár Ø D_s	10 mm
Spirálszög	45 fok
Vágóél Ø D_c	10 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,1 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	70 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	60 m/min	H
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------