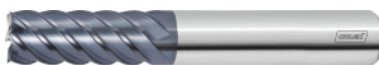


**VHM maró, TiAlN, Ø DC: 12mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 203618 12 |
| GTIN | 4045197958822 |
| Árucikk kategória | 12X |

Leírás**Kivitel:**

Simító műveletekhez. Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.
Palástmaráshoz simító műveletként. Nagyon stabil kivitel a megerősített magnak köszönhetően.

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------------|
| Vágóél Ø D _c | 12 mm |
| Tűrés névleges Ø | h10 |
| Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Szár Ø D _s | 12 mm |
| Élhossz L _c | 26 mm |
| Spirálszög | 45 fok |
| Fogásvételi irány | Vízszintes |
| Szár | DIN 6535 HA, h6-tal |
| Fogak száma Z | 6 |
| Teljes hossz L | 83 mm |
| Sarokletörés szöge | 90 fok |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |

| | |
|--|-----------------------------|
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | $0,1 \times D$ oldalazásnál |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 160 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 140 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 120 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 100 m/min | P |
| Acél < 55 HRC | alkalmas | 70 m/min | H |
| Acél < 60 HRC | alkalmas | 60 m/min | H |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
|-------------------------|-----------|