

**HOLEX****Csigafúró HSS N, TiN, Ø DC h8: 6,9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	114360 6,9
GTIN	4045197016751
Árucikk kategória	12B

**Leírás****Kivitel:**

Normál lélekvastagság keresztél növekedés nélkül. Precíz csúcsköszörülés.

**Profilköszörült:** Nagy körfutás- és osztáspontosság, sorozatgyártáshoz alkalmas fúró.

Csúcskialakítás 2,4 mm mérettől, Form C.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/ford,
Névleges Ø D <sub>c</sub>	6,9 mm
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	69 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D <sub>s</sub>	6,9 mm
Teljes hossz L	109 mm
Szabvány	DIN 338
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	58,7 mm
Csúcsszög	118 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	TiN

Szerszámanyag	HSS
Típus	N
Spirálszög	35-40 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	56 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	31 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	6 m/min	S
GG(G)	alkalmas	31 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		