

Garant**NC központozó HSS-E 120° N, bevonat nélkül, Ø DC h6: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	112103 12
GTIN	4045197959447
Árucikk kategória	11A

Leírás**Kivitel:**

≥ Ø 6 mm menesztő felülettel DIN 1835-B szerint.

Pontos csúcsköszörülés keskeny keresztéllal – ez biztosítja a központozó furat könnyű megfúrását és nagy alakpontosságát. A rövid forgácshoronyok következtében igen stabil.

Felhasználás:

120°-os csúcshöszög a következő csigafúró főeleinek megvezetése érdekében.

Figyelem:

A tényleges furat Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem általában a fúró külső Ø-höz).

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	12 mm
Szártűrés	h6
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,07 mm/ford,
Névleges Ø D _c	12 mm
Forgácshorony hossza L _c	30 mm
Teljes hossz L	102 mm
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámananyag	HSS E
Szabvány	Gyári szabvány

Típus	N
Tűrés névleges Ø	h6
Csúcsszög	120 fok
Vágóélek száma Z	2
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Megfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	70 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	45 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	alkalmas	80 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		