

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205552 10
GTIN	4045197958976
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Újszerű recés profillal, nagyobb előtolásokhoz optimalizálva. Továbbfejlesztett vágóél védelem az enyhe éllekerekítésnek köszönhetően. Rendkívüli hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyag felhasználásának köszönhetően.

Előny:

A szerszámgeometria különösen szorosra sodrott forgácsokat hoz létre, melyeket a lapos forgács hornyok vezetnek el. Így a szerszám magja különösen stabil marad. A nagyméretű homlokoldali aláköszörülésnek köszönhetően akár 10°-os bemarási szög is lehetséges.

Felhasználás:

Nagyoló megmunkáláshoz, különösen alkalmas teli horony megmunkálásához.

Műszaki leírás

Teljes hossz L	80 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	38 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,065 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	42 fok
Tűrés névleges Ø	d11
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,09 mm
Vágóél Ø D _c	10 mm
Nyak Ø D ₁	9,3 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Élhossz L_c	22 mm
Fogak száma Z	5
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	NR
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,4 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
GG(G)	alkalmas	200 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Levegő	alkalmas