

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM nagyoló maró HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 14mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205554 14
GTIN	4045197959973
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Újszerű recés profillal, nagyobb előtolásokhoz optimalizálva. Továbbfejlesztett vágóél védelem az enyhe éllekerekítésnek köszönhetően. Rendkívüli hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyag felhasználásának köszönhetően.

Előny:

A szerszámgeometria különösen szorosra sodrott forgácsokat eredményez, melyeket lapos forgácstervek vezetnek el. Ezáltal a szerszám magja rendkívül stabil marad.

Az anyagba merülési szög a nagyméretű homlokoldali alaköszörülésnek köszönhetően akár 10° is lehet.

Felhasználás:

Nagyoló megmunkáláshoz.

A problémamegoldó a TPC megmunkálásnál.

Műszaki leírás

Nyak Ø D ₁	13 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,7 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,07 mm
Vágóél Ø D _c	14 mm
Teljes hossz L	99 mm
Spirálszög	42 fok

Élhossz L_c	42 mm
Fogak száma Z	5
Szár $\varnothing D_s$	14 mm
Tűrés névleges \varnothing	d11
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	50 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	NR
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,4 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	200 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	160 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	140 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
GG(G)	alkalmas	200 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		