

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 123303 7 |
| GTIN | 4045197961105 |
| Árucikk kategória | 12F |

Leírás**Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** biztosítják a jó forgácselvezetést. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsés keményfém és a rendkívül kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A 12×D fúró folyamatbiztos alkalmazásához előzetes központosítás szükséges a 121068 - 121130 sz. NC központozóval vagy a 122501 sz. HOLEX Pro Steel fúróval.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **123304 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **123309 számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

| | |
|--|----------------|
| Forgácshorony hossza L_c | 108 mm |
| Szár Ø D_s | 8 mm |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 97,5 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm ² | 0,16 mm/ford, |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Teljes hossz L | 146 mm |

| | |
|------------------------------|------------------|
| Névleges $\varnothing D_c$ | 7 mm |
| Tűrés névleges \varnothing | h7 |
| Sorozat | Pro Steel |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 12xD |
| Csúcsszög | 135 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 250 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 160 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 125 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 115 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 95 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 30 m/min | M |
| GG | alkalmas | 100 m/min | K |
| GGG | alkalmas | 65 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |

| | |
|------------------|----------|
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |