

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123304 11,5   |
| GTIN              | 4045197963284 |
| Árucikk kategória | 12F           |

**Leírás****Kivitel:****HOLEX Pro Steel:**

**Az egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** biztosítják a jó forgácsolévetést. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást biztosít. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsés keményfém és a rendkívül kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A 12xD fúró folyamatbiztos alkalmazásához előzetes központozás szükséges a 121068 - 121130 sz. NC központozóval vagy a 122501 sz. HOLEX Pro Steel fúróval.

**Műszaki leírás**

|  |                |
|--|----------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$      | 138,8 mm       |
| Névleges Ø $D_c$                           | 11,5 mm        |
| Teljes hossz L                             | 204 mm         |
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 156 mm         |
| Tűrés névleges Ø                           | h7             |
| Szabvány                                   | Gyári szabvány |
| Vágóélek száma Z                           | 2              |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ford,   |
| Szár Ø $D_s$                               | 12 mm          |
| Sorozat                                    | Pro Steel      |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Bevonat                | TiAlN            |
| Szerszámanyag          | VHM              |
| Kivitel                | 12xD             |
| Csúcsszög              | 135 fok          |
| Szár                   | DIN 6535 HB      |
| belső hűtés            | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC              |
| Semi-Standard          | igen             |
| Színes gyűrű           | zöld             |
| Termék fajtája         | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 250 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 160 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 125 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 115 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 95 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | M       |
| GG                            | alkalmas              | 100 m/min      | K       |
| G GG                          | alkalmas              | 65 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |

