

**HOLEX Pro Steel VHM fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123104 8,2
GTIN	4045197961693
Árucikk kategória	12F

**Leírás****Kivitel:****HOLEX Pro Steel:**

**Az egyenes főélek és a speciális horonyprofil** biztosítják a jó forgácselvezetést. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást biztosít. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsés keményfém és a rendkívül kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Forgácshorony hossza $L_c$	95 mm
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	82,7 mm
Szár Ø $D_s$	10 mm
Teljes hossz $L$	142 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Névleges Ø $D_c$	8,2 mm
Vágóélek száma $Z$	2
Előtolás $f$ acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/ford,
Szabvány	Gyári szabvány
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Kivitel	8×D
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG	alkalmas	100 m/min	K
GGG	alkalmas	65 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

