

Garant**Diabolo VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122651 1 |
| GTIN | 4045197967848 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

Erős mag és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **precíz központosítású** keresztél. A **konvex fő forgácsolóélek** és a **meghatározott éllekerekítés** következtében a fúró nagy stabilitást és maximális terhelhetőséget ér el.

Speciális többretegű nanobevonat edzett acélok fúrásához.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122642 / 122652 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122641 / 122651 + 129100HE számmal** rendelje meg.

56 HRC feletti edzett acélok fúrásakor csak levegővel hűtsön!

Műszaki leírás

| | |
|---------------------------------------|---------------|
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Teljes hossz L | 55 mm |
| Tűrés névleges Ø | h7 |
| Névleges Ø D_c | 1 mm |
| Szár Ø D_s | 4 mm |
| Forgácshorony hossza L_c | 8 mm |
| Szabvány | DIN 6537 |
| Előtolás f acélban, < 60 HRC | 0,01 mm/ford, |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 6,5 mm |

| | |
|------------------------|------------------|
| Sorozat | Diabolo |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 6xD |
| Típus | H |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | piros |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|------------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | feltételeesen alkalmas | 120 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 100 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 85 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | P |
| Acél < 55 HRC | alkalmas | 28 m/min | H |
| Acél < 60 HRC | alkalmas | 16 m/min | H |
| Acél < 65 HRC | alkalmas | 14 m/min | H |
| Acél < 67 HRC | alkalmas | 10 m/min | H |
| GG(G) | alkalmas | 70 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

