

HOLEX**Csigafúró HSS N, TiN, Ø DC h8: 10mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 114360 10 |
| GTIN | 4045197017062 |
| Árucikk kategória | 12B |

Leírás**Kivitel:**

Normál lélekvastagság keresztél növekedés nélkül. Precíz csúcsköszörülés.

Profilköszörült: Nagy körfutás- és osztáspontosság, sorozatgyártáshoz alkalmas fúró.

Csúcskialakítás 2,4 mm mérettől, Form C.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Forgácshorony hossza L_c | 87 mm |
| Előtolás f acélban < 500 N/mm ² | 0,16 mm/ford, |
| Névleges Ø D_c | 10 mm |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Szár Ø D_s | 10 mm |
| Teljes hossz L | 133 mm |
| Szabvány | DIN 338 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 72 mm |
| Csúcsszög | 118 fok |
| Szár | Hengeres szár |
| Bevonat | TiN |

| | |
|-----------------|-----------|
| Szerszámananyag | HSS |
| Típus | N |
| Spirálszög | 35-40 fok |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 56 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 50 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 37 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 31 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 12 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 6 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 31 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 80 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |