

Garant

GARANT Diabolo VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 1,2



Rendelési adatok

Rendelés száma	122371 1,2
GTIN	4045197968807
Árucikk kategória	11E

Leírás

Kivitel:

Erős mag és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz központosítású keresztél. A **konvex fő forgácsolóélek** és a **meghatározott éllekerekítés** következtében a fúró nagy stabilitást és maximális terhelhetőséget ér el.

Speciális töbrétegű nanobevonat edzett acélok fúrásához.

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122362/122372 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122361/122371 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Előtolás f acélban, < 60 HRC	0,01 mm/ford,
Névleges Ø D _c	1,2 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	5,2 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D _s	4 mm
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L _c	7 mm
Teljes hossz L	45 mm

Sorozat	Diabolo
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Típus	H
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	28 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	16 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	14 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	10 m/min	H
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

