

Garant**Diabolo VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122651 10,5
GTIN	4045197970480
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Erős mag és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **precíz központosítású** keresztél. A **konvex fő forgácsolóélek** és a **meghatározott éllekerekítés** következtében a fúró nagy stabilitást és maximális terhelhetőséget ér el.

Speciális többrétegű nanobevonat edzett acélok fúrásához.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122642 / 122652 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122641 / 122651 + 129100HE számmal** rendelje meg.

56 HRC feletti edzett acélok fúrásakor csak levegővel hűtsön!

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	12 mm
Teljes hossz L	118 mm
Szabvány	DIN 6537
Tűrés névleges Ø	h7
Forgácshorony hossza L _c	71 mm
Előtolás f acélban, < 60 HRC	0,12 mm/ford,
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	55,3 mm
Névleges Ø D _c	10,5 mm

Vágóélek száma Z	2
Sorozat	Diabolo
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Típus	H
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	28 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	16 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	14 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	10 m/min	H
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Levegő	alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE